

SAE/AISI 1215

ACERO

El SAE/AISI 1215 pertenece también a los "Aceros de alta maquinabilidad" o libre maquinado, en la serie de resulfurados y refosforados, casi igual que el acero SAE/AISI 12L4 este tiene muy buenas cualidades para ser trabajado en tornos automáticos y multihusillos, donde se demandan excelentes propiedades de maquinado con magníficos acabados.

A diferencia del SAE/AISI 12L14 este no contiene Plomo, más sin embargo esto no demerita mucho su desempeño, las aplicaciones de este grado de acero son aquellas donde se puedan sacrificar propiedades de resistencia por propiedades de maquinado se pueden fabricar sujetadores, tuercas pernos, etc, en grado 2.

No es un acero muy recomendable para trabajos de soldadura debido a su alto contenido de Azufre y tampoco es susceptible al temple.

Color de identificación: Negro Gris

Acabados

- Laminado en caliente L.C.
- Acabado en Frio (A.F.)
 - o Estirado en frio (E.F.)
 - o Torneado o descortezado (T)

Perfiles

- Redondo



COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	MANGANESO	FOSFORO	AZUFRE
%C	%Mn	%P	%S
0.09	0.75/1.05	0.04/0.09	0.26/0.35

Para más información sobre propiedades mecánicas, usos y generalidades sobre el acero, pueden suscribirse a nuestro Website; compartimos información que les podría ser de utilidad y/o comuníquense con nosotros, les brindaremos una atención personalizada y profesional, con gusto estaremos a sus órdenes.